

ICS 91.100.10
Q 11

CCAS

中国水泥协会团体标准

T/CCAS 007—2019

水泥产能核定标准

Cement Production Capacity Assessment Standard

2019-03-10 发布

2019-05-10 实施



中国水泥协会 发布

目 次

| | |
|-----------------|---|
| 前言 | Ⅲ |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 4 产能核定 | 1 |
| 5 现场核定 | 5 |

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准由中国水泥协会提出并归口。

本标准主要起草单位：中国水泥协会、合肥水泥研究设计院有限公司、中国中材国际工程股份有限公司(南京)、南方水泥有限公司。

本标准参加起草单位：安徽海螺水泥股份有限公司、金隅冀东水泥股份有限公司、华新水泥股份有限公司、北京工业大学、华润水泥控股有限公司。

本标准主要起草人：孔祥忠、李琛、包玮、蔡玉良、郑青、张自力、郝晓波、夏国栋、熊焰来、兰明章、肖琼、丁浩。

本标准主要审查人：狄东仁、余学飞、郭利、王郁涛、张庆华、赵国东、王统寿、张振崑、于玉川、李生钰、董建松、白明科、胡云松。

本标准为首次发布。

水泥产能核定标准

1 范围

本标准规定了水泥行业产能核定的术语和定义、熟料产能核定、水泥粉磨产能核定、现场核定。

本标准适用于生产通用水泥产品的新型干法水泥熟料生产线和水泥粉磨站的产能核定,特种水泥生产线参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 175 通用硅酸盐水泥

GB/T 21372 硅酸盐水泥熟料

GB/T 27976 水泥工业管磨装备

GB/T 32994 水泥工业用回转窑

GB/T 35167 水泥立式辊磨机

GB/T 35168 水泥工业用辊压机

GB 50295 水泥工厂设计规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

熟料产能 clinker production capacity assessment

新型干法水泥熟料生产线的熟料生产能力,单位为吨/天(t/d)或万吨/年(10^4 t/a)。

3.2

水泥粉磨产能 cement grinding capacity

水泥粉磨站的水泥粉磨生产能力,单位为万吨/年(10^4 t/a)。

3.3

水泥产能 cement production capacity

包括熟料产能与水泥粉磨产能。

4 产能核定

4.1 熟料产能按照表 1 核定,熟料品质应满足 GB/T 21372 的要求,水泥回转窑设备应满足 GB/T 32994 的要求,其年运转时间按 GB 50295 计算。

表 1 熟料产能核定表

| 核心工艺设备 | 水泥回转窑筒体内径 m | 水泥熟料产能 | |
|-------------|----------------|--------|---------------------|
| | | t/d | 10 ⁴ t/a |
| 新型干法 回转窑 | 2.8 | 500 | 15.5 |
| | 3.0 | 800 | 24.8 |
| | 3.2 | 1 000 | 31 |
| | 3.5 | 1 500 | 46.5 |
| | 3.8 | 2 000 | 62 |
| | 4.0 | 2 500 | 77.5 |
| | 4.3 | 3 000 | 93 |
| | 4.6 | 4 000 | 124 |
| | 4.8 | 5 000 | 155 |
| | 5.2 | 6 000 | 186 |
| | 5.4 | 7 000 | 217 |
| | 5.6 | 8 000 | 248 |
| | 6.2 | 10 000 | 310 |
| | 6.4 | 12 000 | 372 |

4.2 水泥粉磨产能按照表 2、表 3 核定,水泥品质应满足 GB 175 的要求,管磨装备应满足 GB/T 27976 的要求,辊压机应满足 GB/T 35168 的要求,立式辊磨机应满足 GB/T 35167 的要求。

表 2 水泥粉磨产能核定表(管磨机系统)

| 序号 | 管磨机规格 | | 预粉磨(辊压机或辊磨机) | 水泥粉磨产能 10 ⁴ t/a |
|----|-------------|----------------|----------------|-------------------------------|
| | 内径×长度 m | 主电动机额定功率 kW | 主电动机额定功率 kW | |
| 1 | 3.0×(11~13) | 1 250 | 0 | 30 |
| | | | 440~500 | 40 |
| | | | 1 000 | 50 |
| | | | 1 420 | 60 |
| | | | 1 800 | 70 |
| | | | 2 240 | 80 |
| 2 | 3.2×13 | 1 600~1 800 | 0 | 40 |
| | | | 500 | 50 |
| | | | 1 000~1 120 | 60 |
| | | | 1 420 | 70 |
| | | | 1 800 | 80 |
| | | | 2 240 | 90 |

表 2 (续)

| 序号 | 管磨机规格 | | 预粉磨(辊压机或辊磨机) | 水泥粉磨产能 10 ⁴ t/a | |
|----|-------------------|----------------|----------------|-------------------------------|-----|
| | 内径×长度 m | 主电动机额定功率 kW | 主电动机额定功率 kW | | |
| 3 | 3.5×(11~13) | 2 000 | 0 | 40 | |
| | | | 440~500 | 50 | |
| | | | 1 000 | 70 | |
| | | | 1 420 | 80 | |
| | | | 1 800 | 90 | |
| | | | 2 240 | 100 | |
| 4 | 3.8×13, 4.0×13 | 2 500 | 0 | 50 | |
| | | | 440~500 | 60 | |
| | | | 1 000~1 120 | 90 | |
| | | | 1 800 | 100 | |
| | | | 2 240 | 110 | |
| | | | 3 200 | 130 | |
| 5 | 4.2×(10~11) | 2 800 | 0 | 60 | |
| | | | 1 000~1 250 | 100 | |
| | | | 1 800 | 110 | |
| | | | 2 240 | 120 | |
| | | | 3 200 | 140 | |
| | | | 0 | 70 | |
| 6 | 4.2×(13~14.5) | 3 150~3 550 | 1 000~1 250 | 110 | |
| | | | 1 800 | 120 | |
| | | | 2 240 | 130 | |
| | | | 3 200 | 150 | |
| | | | 3 600 | 160 | |
| | | | 4 000 | 180 | |
| | 4 000 | | | 4 480 | 190 |
| | | | | 6 400 | 240 |
| | | | | 0 | 80 |
| | | | | 2 000 | 130 |
| | | | | 3 200 | 160 |
| | | | | 4 000 | 190 |

表 2 (续)

| 序号 | 管磨机规格 | | 预粉磨(辊压机或辊磨机) 主电动机额定功率 kW | 水泥粉磨产能 10 ⁴ t/a |
|----|------------|----------------|--------------------------------|-------------------------------|
| | 内径×长度 m | 主电动机额定功率 kW | | |
| 7 | 4.4×15 | 4 400 | 0 | 80 |
| | | | 2 240 | 140 |
| | | | 3 200 | 170 |
| | | | 4 000 | 190 |
| | | | 4 480 | 200 |
| | | | 6 400 | 260 |
| 8 | 4.6×14 | 4 650 | 0 | 90 |
| | | | 2 240 | 150 |
| | | | 3 200 | 180 |
| | | | 4 000 | 200 |
| | | | 4 480 | 210 |
| | | | 6 400 | 260 |
| 9 | 5.0×15 | 5 600 | 0 | 110 |
| | | | 2 240 | 170 |
| | | | 3 200 | 200 |
| | | | 4 000~4 480 | 220 |
| | | | 6 400 | 280 |

表 3 水泥粉磨产能核定表(立式辊磨机系统)

| 序号 | 立式辊磨机主电动机额定功率 kW | 水泥粉磨产能 10 ⁴ t/a |
|----|---------------------|-------------------------------|
| 1 | 2 500 | 80 |
| 2 | 3 150~3 350 | 100 |
| 3 | 3 500~3 800 | 120 |
| 4 | 4 000~4 200 | 130 |
| 5 | 4 500~4 600 | 140 |
| 6 | 5 300 | 160 |
| 7 | 6 000~6 150 | 180 |
| 8 | 6 450~6 700 | 200 |

5 现场核定

5.1 现场核定熟料产能时按照表 4 填写相关参数。

表 4 熟料产能现场核定参数表

| | | | | | | |
|--------|-----------|------------------|------------------------|---------------------------------------|------------------------|---------------------------------------|
| 企业名称 | | | 企业地址 | | | |
| 联系人/职务 | | | 联系方式 (电话) | | | |
| 序号 | 回转窑 编号 | 回转窑筒体 内径 m | 窑生产能力 (企业自填) t/d | 熟料产能 (企业自填) 10 ⁴ t/a | 窑生产能力 (核定结果) t/d | 熟料产能 (核定结果) 10 ⁴ t/a |
| 1 | | | | | | |

注：回转窑筒体内径以设备图纸或现场测量为准。

5.2 现场核定水泥粉磨产能时按照表 5、表 6 填写相关参数。

表 5 水泥粉磨产能现场核定参数表(管磨机系统)

| | | | | | | |
|--------|-----------|------------|--------------------|------------------------------------|---|---|
| 企业名称 | | | 企业地址 | | | |
| 联系人/职务 | | | 联系方式 (电话) | | | |
| 序号 | 管磨机 编号 | 管磨机规格 | | 预粉磨(辊压机 或辊磨机)主电 动机额定功率 kW | 水泥粉磨产能 (企业自填) 10 ⁴ t/a | 水泥粉磨产能 (核定结果) 10 ⁴ t/a |
| | | 内径×长度 m | 主电动机额定 功率 kW | | | |
| 1 | | | | | | |

表 6 水泥粉磨产能现场核定参数表(立式辊磨机系统)

| | | | | | |
|--------|-------|-----------------------|---|---|--|
| 企业名称 | | | 企业地址 | | |
| 联系人/职务 | | | 联系方式(电话) | | |
| 序号 | 辊磨机编号 | 辊磨机主电动机额定 功率 kW | 水泥粉磨产能 (企业自填) 10 ⁴ t/a | 水泥粉磨产能 (核定结果) 10 ⁴ t/a | |
| 1 | | | | | |

中国水泥协会
团体标准
水泥产能核定标准
T/CCAS 007—2019

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字
2019年4月第一版 2019年4月第一次印刷

*

书号: 155066·2-34140 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



T/CCAS 007-2019